





El MÉTODO Vwall es una innovación desarrollada por VENFAQ para optimizar el cierre de edificios, proporcionando una solución moderna, eficiente y sostenible. El método constructivo está diseñado para aprovechar al máximo las grandes superficies de concreto de columnas y vigas como base de apoyo, utilizando Steel Frame para el cierre de los vanos de manera eficiente.

El MÉTODO Vwall presenta una de las mayores ventajas al optimizar materiales y eliminar desperdicios. Cada componente se utiliza en su potencial máximo, lo que reduce significativamente el impacto ambiental y los costos de insumos. Además, esta técnica de construcción produce un proceso de construcción en seco que no requiere el uso de agua, promoviendo lugares de trabajo más limpios con menos acumulación de escombros, al mismo tiempo que mejora las condiciones laborales.

El sistema también se destaca por ser más ligero en términos de peso en comparación con los métodos constructivos convencionales. Esto facilita el transporte y la instalación de los componentes, además de reducir la carga sobre la estructura del edificio, lo que puede resultar

en un ahorro adicional en los costos de fundación y soporte estructural. Además, el MÉTODO Vwall corrige plomos con alta precisión, resultando en acabados de excelente calidad y mayor uniformidad en paredes y fachadas. Esto no solo mejora la estética del edificio, sino que también aumenta su durabilidad y resistencia estructural.

Adicionalmente, el MÉTODO Vwall ofrece una versatilidad incomparable en términos de acabado. Permite la instalación de revestimientos vanguardistas y de alto estándar, que pueden combinarse de diversas maneras para crear efectos visuales únicos y personalizados. Y, para facilitar aún más, estos revestimientos son fácilmente removibles, lo que simplifica el mantenimiento y permite actualizaciones rápidas y sin complicaciones.

En resumen, el MÉTODO Vwall no solo mejora la eficiencia constructiva, la sostenibilidad y la ligereza de la estructura, sino que también amplía las posibilidades de diseño y mantenimiento, convirtiéndose en una opción ideal para proyectos que buscan calidad, durabilidad, flexibilidad y un impacto ambiental reducido.





#### MARCACIÓN

Es una etapa crucial en el proceso constructivo, y los avances tecnológicos en topografía han simplificado y hecho más preciso y eficiente el replanteo de los cerramientos. Estas innovaciones permiten el establecimiento de referencias exactas dentro de la obra, lo que facilita no solo la marcación, sino también la instalación del Steel Frame con alta precisión. Esto resulta en un montaje más rápido y alineado, asegurando que todos los componentes se ajusten perfectamente y cumplan con las especificaciones del proyecto.

#### **STEEL FRAME**

Gracias al avance de la industria, es posible fabricar perfiles a medida de manera industrializada, con mecanizado preciso para un ensamblaje modular. Esto permite montar los perfiles, que se transforman en marcos de Steel Frame antes de su instalación en el lugar. Este proceso optimizado garantiza que todo esté perfectamente parametrizado, eliminando el desperdicio de material y asegurando un montaje eficiente y perfectamente alineado, que cumple con precisión las especificaciones del proyecto y mejora la calidad general de la construcción.

#### **CERRAMIENTO**

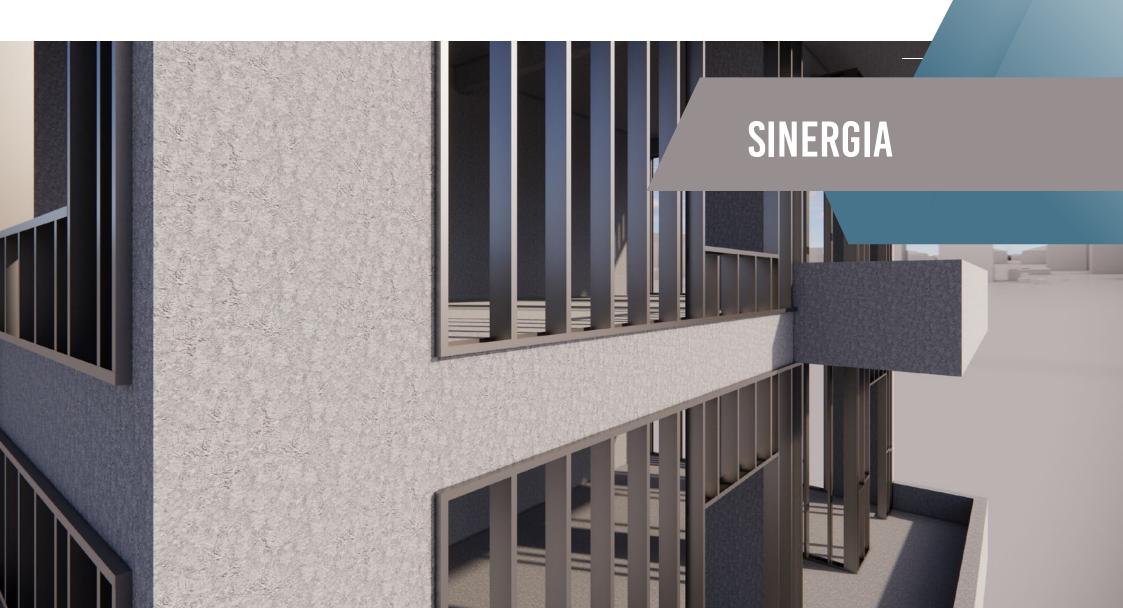
Las ventajas de un cierre en Steel Frame incluyen la total parametrización de las medidas, garantizando precisión para los marcos de ventanas, molduras de acabado y otros componentes. Esto permite que todos los elementos sean fabricados con antelación y ajustados con precisión, alineándose con los cronogramas y requisitos del proyecto. Además, los espacios internos de la estructura pueden ser utilizados para pasar conductos y mejorar el aislamiento, optimizando el rendimiento térmico y acústico del edificio.

#### COMPATIBILIDAD DE MOVIMIENTO

El Steel Frame y el hormigón presentan comportamientos complementarios en términos de dilatación térmica y movimiento estructural. La baja dilatación térmica del hormigón y el comportamiento predecible del acero minimizan tensiones y fisuras en la interfaz entre los materiales.

## **DISTRIBUCIÓN DE CARGAS**

Al ser ligero, el Steel Frame distribuye las cargas de manera uniforme en la estructura de hormigón, disminuyendo el riesgo de sobrecarga y puntos de tensión concentrada, comunes en materiales más pesados como ladrillos o bloques de hormigón.





#### **PANEL DE CIERRE**

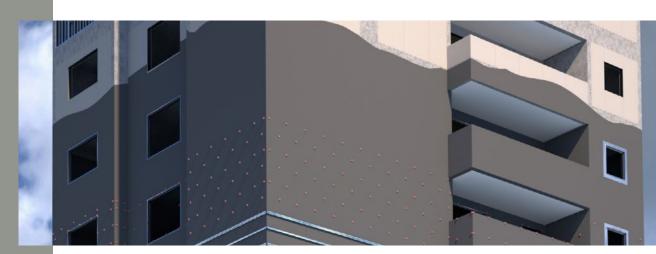
Los paneles de cierre NTF INFIBRA son ideales para fachadas debido a su alta resistencia a esfuerzos mecánicos y humedad. Fabricados con una mezcla homogénea de cemento, fibras sintéticas y vegetales mineralizadas, y tratados con aditivos hidrofugantes (coating), ofrecen una superior e stabilidad dimensional, resistencia, densidad, absorción y durabilidad. El proceso de fabricación garantiza una superficie lisa y homogénea,

con pequeñas rugosidades características del cemento. Los paneles reciben un tratamiento hidrofugante en todas las superficies para evitar la absorción de agua, manteniendo al mismo tiempo la permeabilidad al vapor. Disponibles en diversos tamaños, los paneles pueden ser fabricados a medida para optimizar pérdidas, costos de transporte y logística de la obra.



### **IMPERMEABILIZACIÓN**

Después del sellado de las intersecciones entre la estructura de concreto y el Steel Frame con masas estructurales, se aplicará nuestra membrana Vfibro, una solución acrílica reforzada con fibras sintéticas. Esta membrana ofrece una selladura total contra la infiltración de agua, mientras mantiene la permeabilidad al vapor, permitiendo que la estructura "respire". Esto previene la formación de humedad interna y protege contra daños estructurales y deterioro a lo largo del tiempo. La Vfibro también mejora la durabilidad y la resistencia del sistema, garantizando la integridad y eficiencia de la construcción.



#### **JUNTA**

Se dejará una junta de 3 mm entre los paneles de cemento para evitar tensiones y fricciones. Esta junta será reforzada con una malla de poliéster y una masa específica para este propósito, asegurando un sellado reforzado. Posteriormente, se aplicará la membrana acrílica para impermeabilización.

# **SOLUCIÓN INTEGRAL**

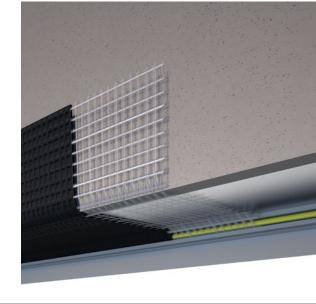
#### CONTRAMARCO

Perfil de aluminio, específicamente diseñado para recibir el sellado y la instalación de la carpintería, ofreciendo una solución integrada y completa con alto rendimiento técnico y seguridad.



#### MALLA DE POLIÉSTER

Esta malla será fijada mediante una goma que se ajustará a la ranura del perfil de aluminio.



# **HUECO DE VENTANA**

#### **SELLADO**

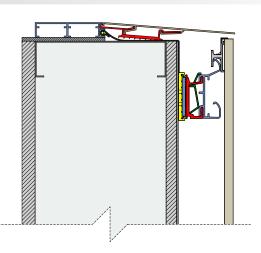
La malla de poliéster será fijada con una goma especialmente diseñada para encajar con precisión en la ranura del perfil de aluminio, garantizando un ajuste perfecto.

Después de la instalación de la malla, aplicaremos nuestra masa Vtela, que creará una membrana totalmente integrada y adherida a los elementos estructurales. Este proceso técnico, que combina fijación mecánica y sellado químico, asegura un sellado completo y continuo, ofreciendo protección eficaz contra infiltraciones y un rendimiento optimizado.

La técnica garantiza no solo una barrera impermeable, sino también una durabilidad superior y resistencia al desgaste a lo largo del tiempo.



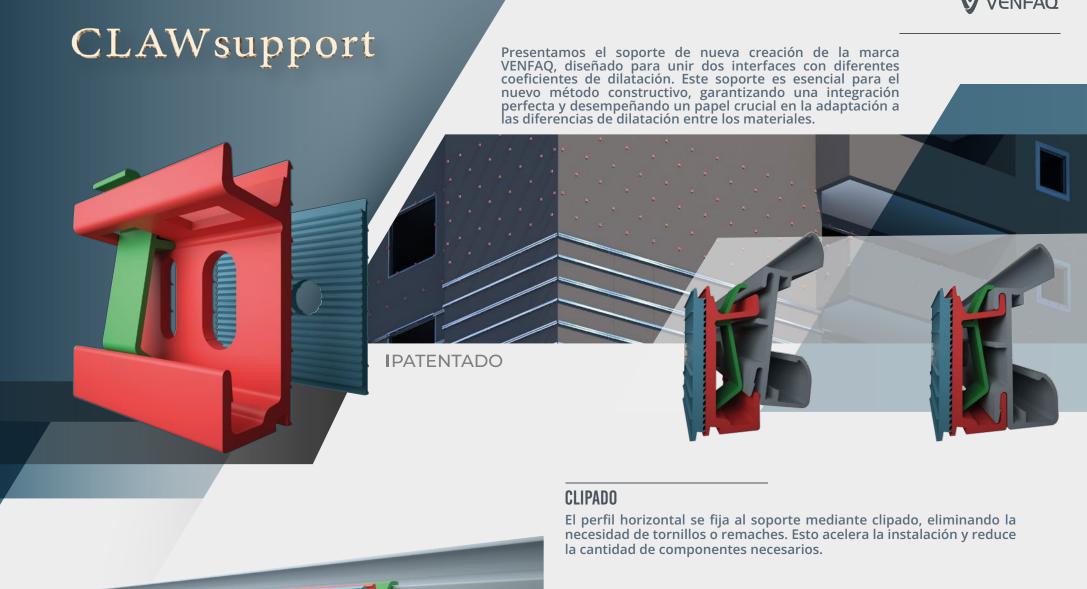




#### **DESIGN**

Presentamos perfiles de aluminio extrudido versátiles, diseñados para ofrecer un acabado perfecto entre la carpintería y el revestimiento de la fachada. Disponibles en varios colores y formatos, con un sistema de colocación por clipado, estos perfiles satisfacen diferentes necesidades estéticas y funcionales. Prefabricados, minimizan las pérdidas de material y garantizan una mayor protección durante la instalación. Además de proporcionar un acabado elegante y de alta calidad, el aluminio extrudido ofrece alta resistencia, durabilidad y un rendimiento superior a lo largo del tiempo, asegurando una integración perfecta y eficiente con la fachada.





#### DILATACIÓN

DILATATION

El perfil horizontal puede expandirse y contraerse según la temperatura ambiente, asegurando que no quede tensionado por fuerzas opuestas, lo que constituye su gran diferencial.





# PIEZAS QUE ENCAJAN CON PRECISIÓN

INTEGRACIÓN PERFECTA EN CADA DETALLE



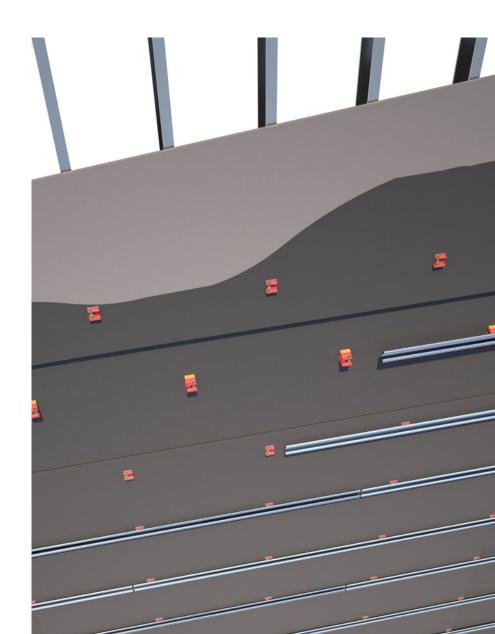
### **PLANIMETRÍA**

Con varias medidas de soportes y calzos, podemos alinear fácilmente las superficies de concreto, garantizando una instalación correcta de los perfiles horizontales.













### SISTEMAS DE FACHADA VENTILADA

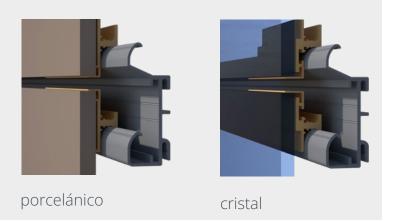
VENFAQ es una referencia en América Latina en este sector, ofreciendo versatilidad para prácticamente todos los tipos de revestimientos disponibles en el mercado, desde los más tradicionales hasta los más vanguardistas. Nuestros sistemas permiten la combinación de diferentes tipos de revestimientos en la misma fachada.



Sistema es nuestro producto estrella, diseñado para revestimientos rectificados y vidrios en formatos estándar muy comunes en el mercado.

# **V**slot System

Sistema para revestimientos con ranuras en los extremos y espesores superiores a 14 mm, con clipado mediante grapa para fijación.









marmol & granito

hormigón polimero

porcelánico extruído





## CARACTERÍSTICAS DE LOS SISTEMAS











# **Vlank**System

Sistema para gran formato, que permite la instalación de revestimientos de cualquier tamaño, independientemente de sus dimensiones.

# **V**cota<sub>System</sub>

Sistema para revestimientos diseñado para la fijación a la estructura utilizando ranuras en el reverso formadas durante la fabricación.











### **ECONOMÍA**

Nuestro método constructivo ofrece ventajas económicas que van más allá de la simple reducción de costos. Al optimizar el uso de materiales y minimizar los desperdicios, contribuimos a una construcción más eficiente y sostenible, maximizando el valor de su inversión. La ejecución eficiente y coordinada de las etapas del proyecto reduce los costos operativos, mientras que el uso optimizado de los recursos humanos aumenta la productividad y la calidad de la obra. Este sistema no solo protege su capital al reducir los gastos, sino que también potencializa el retorno financiero al entregar una construcción duradera, eficiente y alineada con prácticas ambientalmente responsables.



La velocidad de ejecución de la obra puede reducirse en al menos un 50% en comparación con el período de construcción convencional. Esta ganancia de tiempo permite optimizar recursos y avanzar en las etapas más rápidamente, disminuyendo el tiempo de ocupación del sitio de construcción.



La preindustrialización de los elementos proporciona medidas precisas para los demás profesionales involucrados, garantizando el cumplimiento fiel del cronograma preestablecido y minimizando errores durante la ejecución. Esto resulta en una obra más organizada y eficiente.



El montaje con un menor número de operarios facilita la gestión de la obra, optimizando el uso de recursos humanos (RRHH) y haciendo el proceso más eficiente. Además, este enfoque reduce los costos operativos y mejora el control de las actividades.



La obra seca reduce el impacto ambiental al generar menos residuos y utilizar menos agua. Ofrece flexibilidad y fácil adaptación de los elementos, elimina la necesidad de secado prolongado y asegura precisión y calidad consistente a través de la fabricación en un entorno controlado.

